PHOTO - LUX

DECONTAMINATION D'AIR ET DESODORISATION PAR PHOTOCATALYSE

Micro-Organismes aeroportés
bactéries, virus, champignons, moisissures
ODEURS - POLLUTIONS GAZEUSES (COV, NOx ...)

DESTRUCTION EN CONTINU A 99.9% : SANS PRODUIT CHIMIQUE EN PRESENCE HUMAINE

APPLICATIONS

Usines agroalimentaire
Abattoirs
Boulangeries industrielles
Caves vinicoles
Hôpitaux - Cliniques
Cabinets dentaires
Laboratoires pharmaceutiques
Cabinets vétérinaires
Pharmacies
Salons de coiffure
Salles d'attentes
Cabinets médicaux
Morgues
Chambres mortuaires

FRANCE DZU GENIE DE L'ENVIRONNEMENT CONSTRUCTEUR - FABRICANT

PRINCIPE DE LA PHOTOCATALYSE

Photo-lux est un traitement issu des derniers développements en nanotechnologie exploitant la **photocatalyse** par le dioxyde de titane **(TIO2)** stable et non toxique lorsque les nano particules sont irradiées par les rayons U.V. elles forment en quelque sorte de l'oxygène actif en réagissant avec l'oxygène et l'eau contenues naturellement dans l'air ambiant. Ce processus est ressemblant à la photosynthèse des plantes par laquelle la Chlorophylle capture la lumière du soleil pour transformer l'eau et le gaz carbonique en oxygène et en glucose. L'oxygène actif provenant de cette réaction **photocatalytique** puissante conduit à la destruction des molécules et des micro-organismes aéroportés en continu et détruit la majorité des polluants.

EFFICACITE

- Les composés organiques volatils **(COV)**
- Les gaz, oxydes d'azote **(NOX)**
- Les odeurs humaines, animales et chimiques
- Les bactéries, virus, staphylocoque doré, pseudonymies, grippe aviaire
- Les moisissures, algues, champignons, spores
- Les allergènes d'animaux domestiques, pollen, acariens, etc.

Durant cette réaction les particules de titane ne sont pas dégradées et agissent ainsi plusieurs années,
Le résultat de cette décomposition est principalement de l'eau et du **CO2**.

AVANTAGES

Procédé écologique, aucune pollution secondaire, sans utilisation de produit chimique, fonctionnement silencieux en présence humaine.

CHASSIS ET CARROSSERIE

- Châssis aluminium laque haute protection
- Carrosserie en inox 304 L brossée pour un design soigné
- Portes d'accès aux filtres pour une maintenance facile
- Conception assurant la protection des éléments de façade (Voyant, compteur et commutateur encastré)
- Hublot grande section pour la surveillance du fonctionnement des lampes UV.

PRE-FILTRATION

- Filtre efficace G4 souple, composé d'un complexe synthétique/polypropylène
- Filtre F7 fibre de verre, cadre en acier galvanisé entièrement recyclable
- Bonne résistance mécanique aux conditions de fonctionnement de température/hygrométrie des usines agro-alimentaires, laboratoires et caves vinicoles.

VENTILATION

- Ventilateur à réaction haut rendement sans entretien 5 ans en fonctionnement permanent.

FILTRATION

- Media spécifique **FOTO-LUX** charge de catalyseur **TIO2** (dioxyde de titane)
- Et rayons ultra-violets pour désorption et destruction des polluants par photocatalyse.

COFFRET ELECTRIQUE

- Coffret intégré, comprenant une protection de sécurité et régulation
- Voyant sous tension et fonctionnement
- Compteur horaire IP 65 pour l'indication du temps de fonctionnement et maintenance toutes les 4000 heures
- Câble d'alimentation électrique fourni longueur 6 mètres avec prise 2P + T (10 /16 A).

INSTALLATION

- Suivant la configuration du local à traiter, il est possible de l'installer au sol, sur console murale ou suspendu.
- Appareil livré, prêt au fonctionnement.

Modèle	CTA 1500	CTA 3500
Débit d'air	1500m3	3500m3
Encombrements (L X P X h) mm	1260 X 650 X 730	1260 X 650 X 730
Poids	60 Kg	60 Kg
Tension - Fréquence	1 X 230 V – 50 Hz	1 X 230 V – 50 Hz
Puissance absorbée	490 w	1200 w

Autres fabrications sur mesures nos consulter.